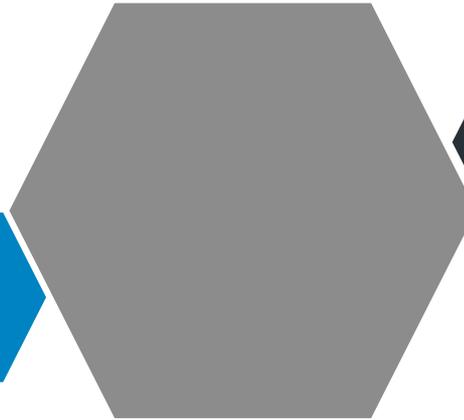
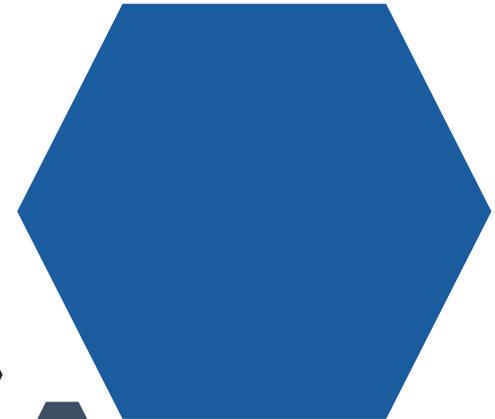
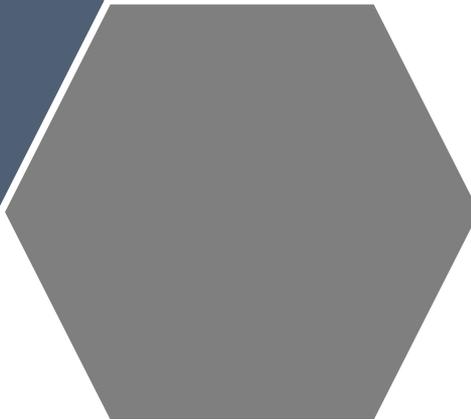
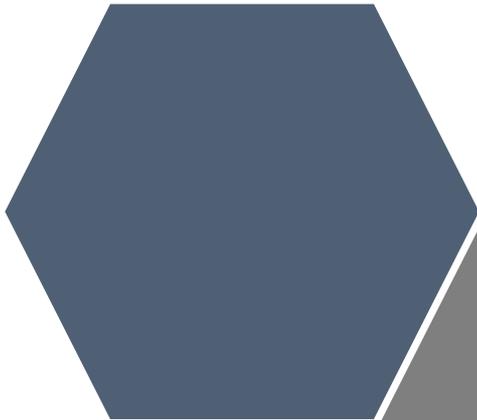




**KOMPATIBILITÄT**

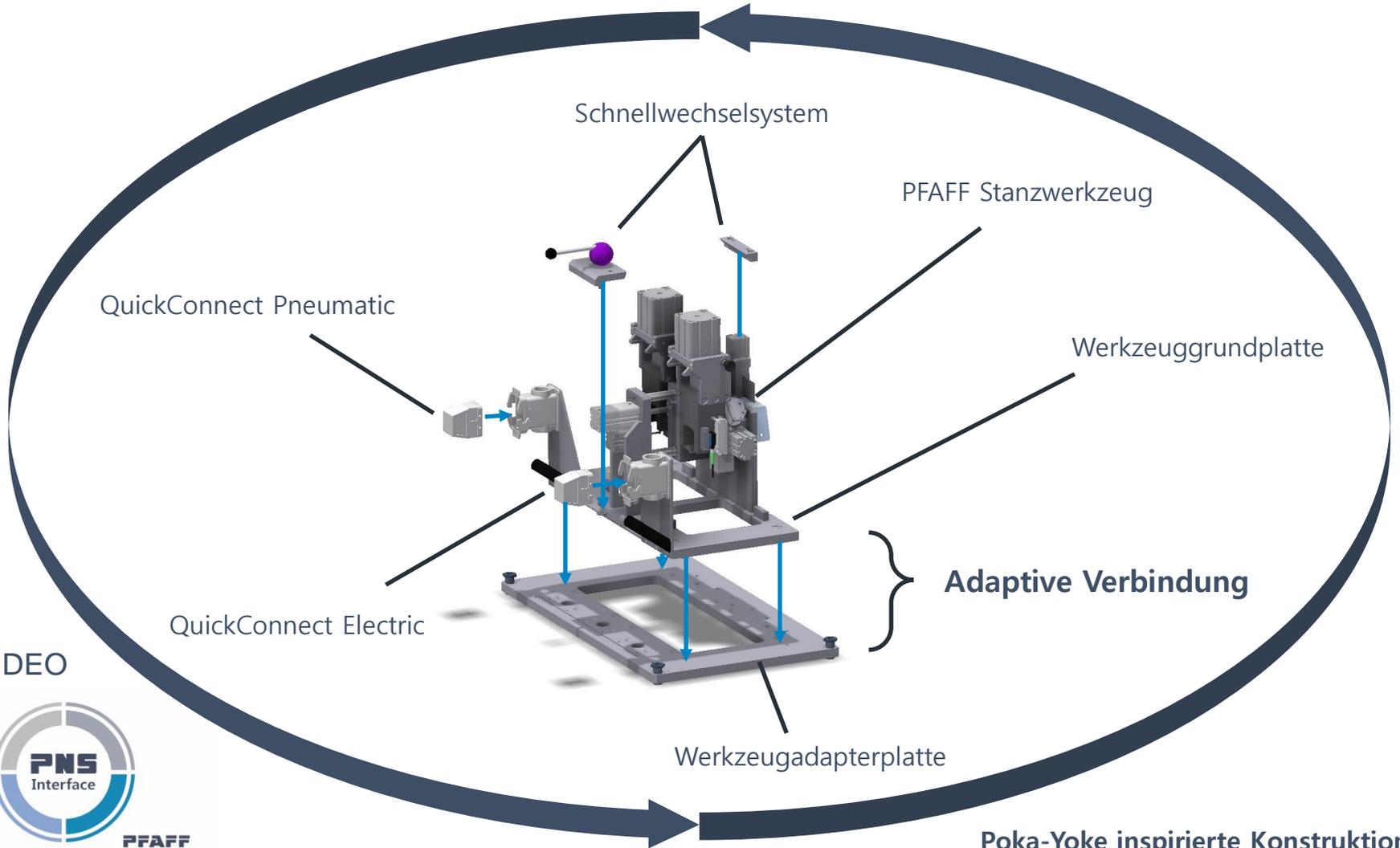


**KONNEKTIVITÄT**



**MÖGLICHKEITEN**

# Vorstellung des PNS Interface



VIDEO



**PFAFF**  
Notching Solutions

**Poka-Yoke inspirierte Konstruktion**

# Vorteile unserer Systeme mit PNS Interface

Hohe Skalierbarkeit durch Erweiterungen

Freiheit in Ihrem Fertigungskonzept

Höchste Produktionsflexibilität

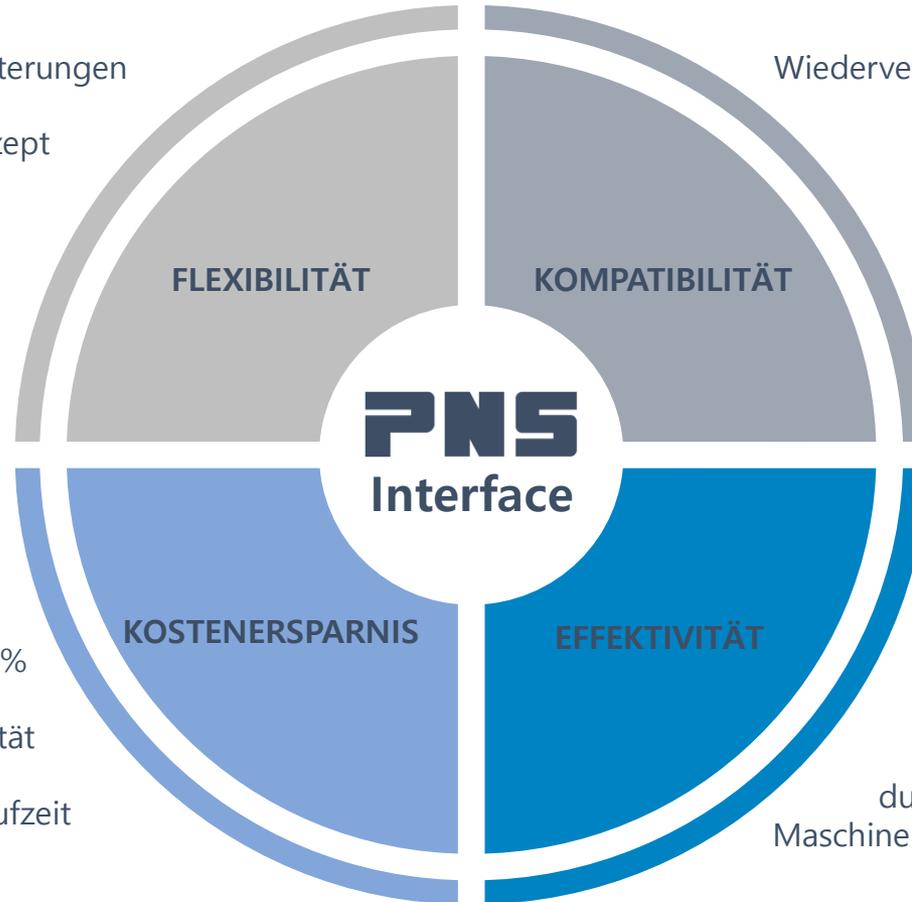
Ersatzteilmontage

45% geringerer Kapitalaufwand  
für allgemeine Investition

Verkürzte Rüstzeit von bis zu 70%

Werksübergreifende Kompatibilität

Dezimierung der Projektdurchlaufzeit



Wiederverwendbarkeit der Werkzeuge  
auf allen PNS Maschinen

Beliebige Kombination von  
Artikeln und Projekten

Bestimmung des  
Automatisierungsgrades

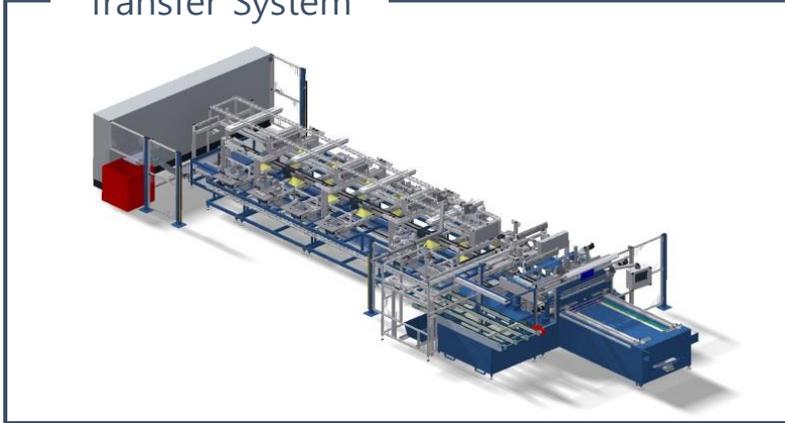
Höchste Produktivität

Minimale Ersatzteillagerung

Erweiterte Nutzungsdauer  
durch Wiederverwendung von  
Maschinen in verschiedenen Projekten

# Universelle Lösungen mit PNS Interface

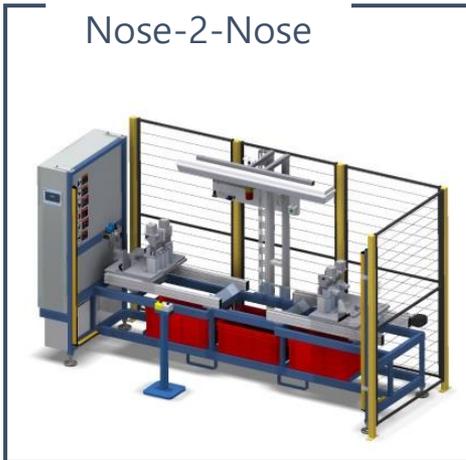
Transfer System



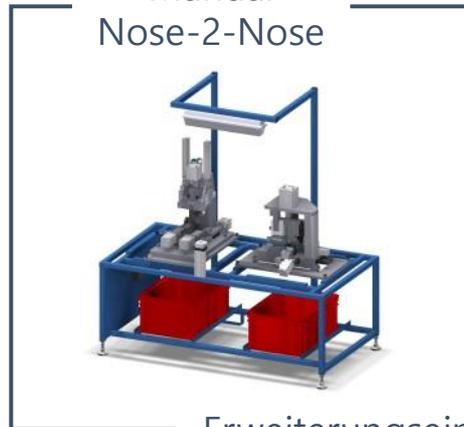
Base Stab Load



Automatic  
Nose-2-Nose



Manual  
Nose-2-Nose



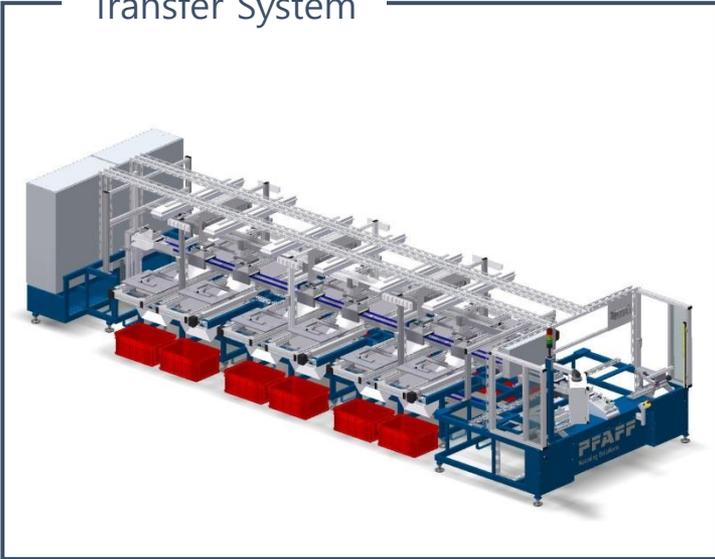
Slave  
Stab Load



Erweiterungseinheiten

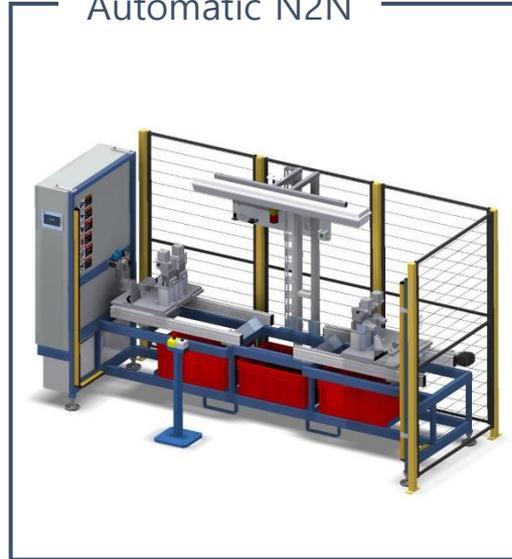
# Überblick der Standard Maschinen mit PNS Interface

Transfer System



- Beidseitige Bearbeitung biegesteifer Profilsätze
- Viele Beschnitte in mehreren Stationen und paralleler Abfolge
- Bearbeitung in einer Aufspannung
- Höchste Ausbringung und Prozesssicherheit
- Hauptzeitparalleles Bestücken
- Niedrige Zykluszeiten (~15 Sek.) pro Satz

Automatic N2N



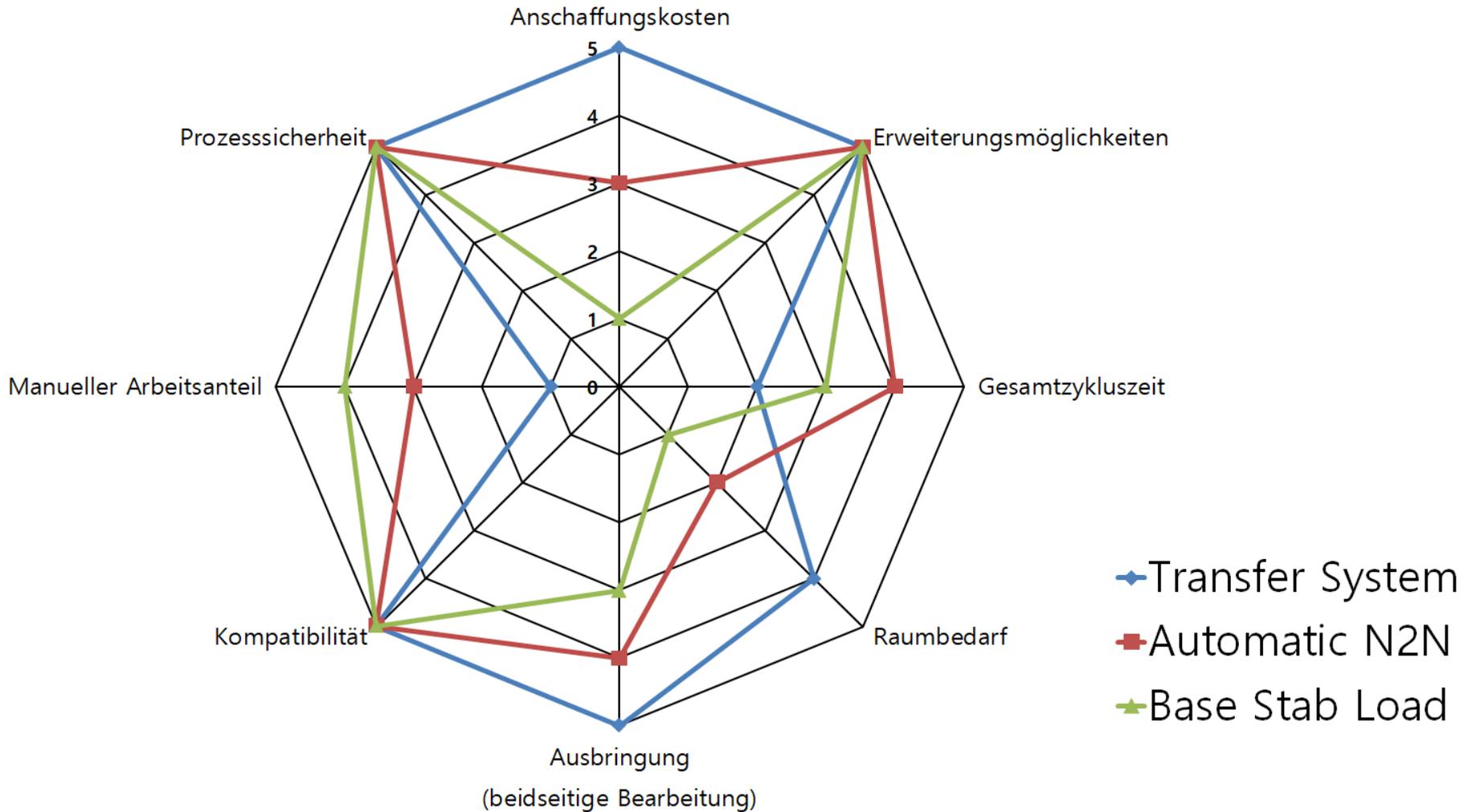
- Beidseitige Profilbeschnitte in einer Station
- Bearbeitung in einer Aufspannung mit mehreren Werkzeugen
- Mittlere Ausbringung bei höchster Prozesssicherheit
- Sequentielles Bestücken (~20 Sek.) und Bearbeiten (~15 Sek.) pro Satz

Base Stab Load



- Nur einseitige Profilbeschnitte in einer Station
- Ein Werkzeug pro Aufspannung
- Höchste Prozesssicherheit
- Sequentielles Bestücken (~10 Sek.) und Bearbeiten (~10 Sek.) pro Satz

# Auswahlkriterien der PNS Standard Maschinen

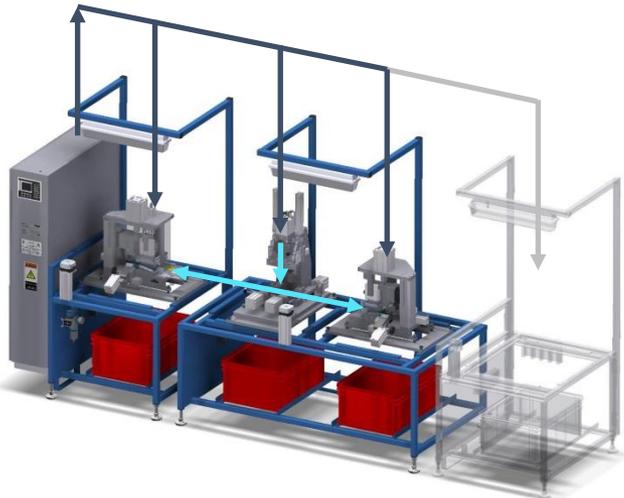


# Produktionsbeispiele mit PNS Interface



## Base Stab Load + zwei Slave Stab Loads

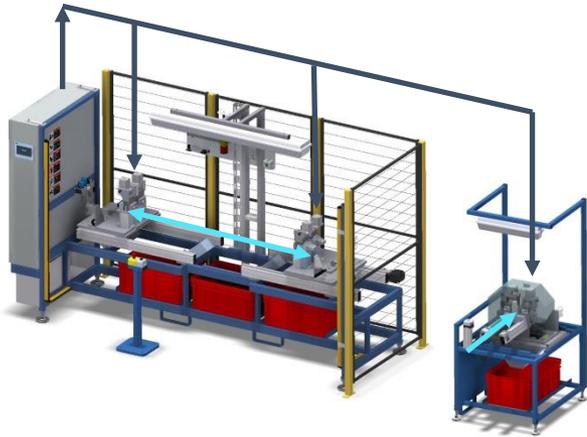
- Erweiterbar bis 5 Werkzeuge
- Ansteuerung über *Base Stab Load*
- Verbindung *Base & Slaves* über *QuickConnect*
- Bearbeitung verschiedener Artikel durch Werkzeugwechsel
- Einseitige Step by Step Profilenbearbeitung



## Base Stab Load + Manual Nose-2-Nose

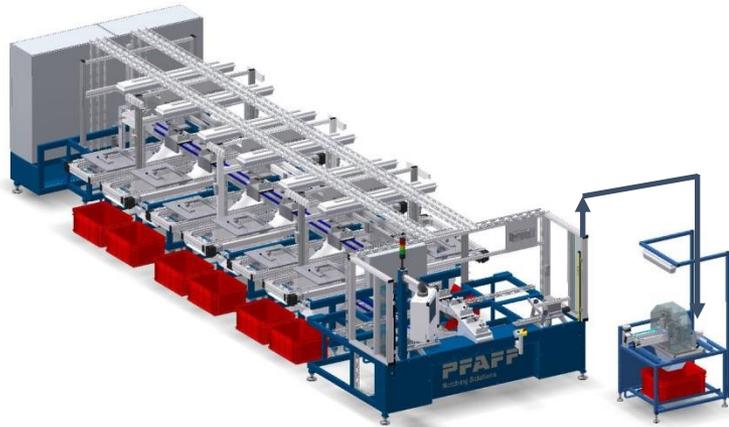
- Erweiterbar bis 5 Werkzeuge
- Ansteuerung über *Base Stab Load*
- Verbindung *Base & Manual N2N* über *QuickConnect*
- Bearbeitung verschiedener Derivate durch Werkzeugwechsel
- Beidseitige Profilenbearbeitung in einer Aufspannung

# Produktionsbeispiele mit PNS Interface



## Automatic N2N + Slave Stab Load

- Erweiterbar bis 5 Werkzeuge
- Ansteuerung über *Automatic N2N*
- Verbindung durch *QuickConnect*
- Beidseitige Profilendenbearbeitung in einer Aufspannung
- Anschließende Weiterbearbeitung in *Slave Stab Load*



## Transfer System + Slave Stab Load

- Ansteuerung über *Transfer System*
- Verbindung durch *QuickConnect*
- Beidseitige Profilendenbearbeitung in mehreren Stationen in einer Aufspannung
- Anschließende Weiterbearbeitung in *Slave Stab Load*